



本社/〒111-0053 東京都台東区浅草橋5-29-8  
TEL.03-3864-0061(代表)  
URL http://www.shimozima.co.jp/  
東京・札幌・盛岡・仙台・新潟・宇都宮・埼玉  
千葉・横浜・静岡・名古屋・岐阜・大阪・広島・福岡



# 月刊 東包材

平成30年 発行所  
4月号

東京包装材料商業協同組合 創刊・昭和36年4月  
〒111-0053 東京都台東区浅草橋1-13-6 浅草橋STE' A3F  
TEL 03-3863-5961 FAX 03-3863-5820  
理事長 草薙 純平 編集人 石田 忠義



日本梱包資材株式会社  
NIPPON KOMPO SHIZAI CO.,LTD.

本社・東京都墨田区立川4丁目19番8号  
TEL 03-3634-5131  
営業所・札幌 埼玉 静岡 名古屋  
大阪 福山 九州



平成三十年四月定例理事会が、四月四日(水)午後六時三十分より東包材組合事務所会議室に於いて開催された。まず草薙理事長から挨拶があり、その後月例の包材市況・保険事業・共催セミナー・慶弔行事に関する報告が行われ、協議並びに審議事項として平成二十九年決算・今後の会合予定の事項について審議がなされ、午後八時に終了し散会した。

## 化成品・OPP・CPP値上げ進む

平成三十年四月定例理事会が、四月(水)午後六時三十分より東包材組合事務所会議室に於いて開催された。まず草薙理事長から挨拶があり、その後月例の包材市況・保険事業・共催セミナー・慶弔行事に関する報告が行われ、協議並びに審議事項として平成二十九年決算・今後の会合予定の事項について審議がなされ、午後八時に終了し散会した。

「今年より新しい事業年度になりますが、総会までは引き続きと...」  
「三月より新しい事業年度になりますが、総会までは引き続きと...」  
「三月より新しい事業年度になりますが、総会までは引き続きと...」

【報告事項】  
議案一、月例包材市況報告(関門市況対策委員長)  
議案二、月例包材市況報告(関門市況対策委員長)

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

## 決算黒字の見込み

【協議並びに審議事項】  
議案六、平成二十九年度決算収支概算について(川村会計部長)  
議案七、第四十六回定例理事会の件(北見総務部長)

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

網目が入っているので手でまっすぐ切れる!

### フィルムクロステープ

養生用テープとして最適な粘着力を実現!

養生用 No.184

プラスチック段ボール等を傷めず梱包!

軽包装用 No.185

二チバン株式会社

テープ事業本部  
〒112-8663 東京都文京区関口2-3-3

包装・梱包作業の合理化・省力化・無人化

システムを設計・製作いたします

IK-EC-400全自動梱包機

板橋工業株式会社

本社 〒173-8611 東京都板橋区双葉町35-10  
TEL 03-3962-3151  
FAX 03-3962-2533

支社 東京、大阪  
仙台、名古屋、高松、広島、福岡、鹿児島  
工場 沼津

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

「本年度よりお世話になりました。お話しが有って、誠にありがとうございます。先月の理事会で異動の挨拶にみえ、北見総務部長が開会を宣し、司会進行を務めた。」

## 4月定例理事会

# 新年度第一回理事会開催

## 通常総会五月二十五日開催

達成には今ひとつ厳しい状況である。新年度となり、保険部として念願だった募集人増員と、三井住友海上火災保険の担当が新しくなった事もあり、新年度は更に頑張りたい。

浅草橋ベルモントホテルに於いて、出席者二十六名で第二十三期生の卒業式が行われ、受講生十名が揃って卒業した。また、二十九日には組合事務所会議室に於いて、包装コンサルタント認定試験が行われ、全員が優秀な成績で合格した事が報告された。(関連記事・月刊東包材五月号掲載予定)

去る三月十六日(金)に品川区東五反田にあるオーバルコート大崎マキイーストに於いて東包材・東青会・神包協共催セミナーが開催された。テーマは「非接触電子タグ(RFID)で、人手不足時代へ提案」電子タグシステム体感」であり、四十六名が参加し成功裏に終了した事が報告された。(関連記事・二面参照)

「月刊東包材」が一部リニューアルした。既にお気づきのご愛読者もいるかもしれないが改めて変化(進化)した所を紹介。まずは「包材市況報」である。従来は化成品・段ボールを隔月で掲載していたが、お手元に届くまでの時間的なロスに加え、例えば化成品が活発に市況変動している最中に、さほど変動が少ない段ボール市況を掲載する温度差や組合員の中には前記の商材を殆ど扱っていない会社もある。そこで理事を通し支部の会合の場で掲載して欲しい商材・今一番気になる商材を広く募集している。もちろん先月号の市況報にも掲載した通り市況対策委員に直接連絡もOK。続いて賛助会員へ「寄稿のお願い」を毎月掲載する事にした。これは草薙理事長が毎月の理事会時に開催するミニセミナーと同じ思いで組合員に少しでも役に立つ紙面でありたいとの思いだ。最後はこの「包閉記」である。新聞部員の中からアンテナという名前だと時代にリンクした事を発信しなくてはならないと感じてしまふとの一言で「朗らかに包装に携わる人達の言葉」として変わった。これからもどうぞ月刊東包材を宜しくお願ひ致します。



# 東包材・東青会・神包協共催セミナー

## 「非接触電子タグ(RFID)で人手不足時代へ提案」

多数のタグを一度に読み取る技術で製造・検品・在庫管理からレジ・物流・不正防止まで対応

### 東芝テック株式会社

#### リテール・ソリューション事業本部



平成二十九年度第二回東包材セミナーが去る三月十六日(金)午後六時三十分より品川区東五反田にあるオーバルコート大崎マークイースト二階セミナー会場に於いて、開催された。

本年度二回目のセミナーは東包材・東青会・神包協共催セミナーという形で、より多くの方に参加を呼び掛けた。

今回のテーマについては、去年の九月に理事会内で一度ミニセミナーを開催して好評を博しており、最新の技術でこれからの物流に必要となる分野をいち早く組合員や賛助会員に知って頂き、日々の営業活動に役立てて貰いたいとの思いで開催に至った。

定刻の六時三十分となり東芝テック(株)リテール・ソリューション事業本部の宮原氏の進行のもと開会された。

開会の挨拶を三団体の代表がそれぞれ次の様に述べた。

東包材草薙理事長「皆様こんにちは。本日はお忙しい中、お越し頂きましてありがとうございます。週末という事もあり予定が合わず数社の参加となりましたが、また次回この様な機会がありましたらお声掛け下さい。」

東青会正田会長「青年会の方は現在十七名で活動させて頂いております。これからこの様なセミナーに積極的に出席出来るように呼び掛け、学んで行きたいと思っております。」

と挨拶の後、セミナーへと移った。

セミナー講師は東芝テック(株)RS事業本部AIRFID営業推進部部長の渡辺氏で、「非接触電子タグ(RFID)で、人手不足時代へ提案」電子タグシステム体感」がテーマ。

RFIDの最新動向はアパレル業界を中心

に拡大傾向にあり、現在国内で10億枚、世界では180億枚が使用され今なお急激に増え続けている分野である。某アパレルブランドでは既に全商品に電子タグを付けており実店舗でレジボックスを導入し会計処理の人員を削減し、その人員を接客や品だし等に有効活用を図っている。現在は経済産業省が中心となり「コンビニ電子タグ1000億枚宣言」を発表し、大手コンビニエンスストアが二〇二五年までに商品の個品管理を実現する為に取り組んでいる。しかし課題もいくつか出て来ている。例えば、一、タグのコストを大幅に下げる。(※1)二、個品管理がどの程度の商品まで付けるか。(※2)

三、メーカーが商品に電子タグを付ける事が出来るのか(ソースタグ)が大きな課題。

【※1】 現行のタグ単価はおよそ五〜十円(金属タグ等の高価なタグを含む)でコンビニ業界では一円以下を目指している。

【※2】 レンジ対応・金属(アルミ蒸着)・冷凍・極細商品等。これらの課題をクリアすべく特定の地域で、実験を開始する予定となっている。いつ・どこで・なにが・どの程度、という小売店の情報をメーカー側・サブライヤー側も見ることが出来るので今後の対策に役立つことが出来る。その他の分野で実際に運用が開始されている所では、図書館等の物を貸し出し・返却する分野。こちらはRFIDのメリットを活かして活用されている。RFIDの特徴に位置探索が出来るので書籍の詳しい位置が確認出来る。この機能でアパレルの分野でも実際に店舗・バックヤードの商品管理が安易に出来、顧客を待たせず効率よく接客対応が出来ると期待されている。さらには、これからの注目分野としては医療現場や福祉施設での物や人の管理。

またドラッグストアや運送業も実験段階ではあるが多くの企業が取り組み始めている。セミナーと質疑応答で終了時間となったところで、第一部の閉会の挨拶を東芝テック(株)東京支社オートID第一営業部部長の古内氏より「本日は長時間のセミナー大変お疲れ様でございます。RFIDのイメージは付きましたでしょうか。お客様よりRFIDについて相談したいとか、教えてほしいとか問い合わせがあるかと思っております。我々の日々の活動の中でも興味を持たれている方が本場が増えていく事を実感しております。昔はどんな技術でどんな事が出来るのかと問い合わせ内容も漠然としておりましたが、最近では現場の課題を改善・解決がRFIDで出来るのでは？という具体的な問い合わせになって来ています。業種によっては確実に電子タグが増え、目にする機会が多くなっています。お客様が検討し始めた時に、本日は学んだ知識を投げかけると良い反応が返って来ると思っています。その時に詳しく分からないと自信を持って説明できなれないと思います。大崎のショールームにはRFID対応のレジ・セキユリティゲート等色々常設しておりますのでお客様と一緒に考えて頂き、一緒に考え、取り組んでいく事も出来ます。是非積極的に弊社をうまく活用してもらって頂ければと思っております。」

最後に、本日は会場の後方にデモ機を用意しておりますので体験してみして下さい。実際に体験すると、よりRFIDについて理解して頂けると思っています。そちらの方でも質問があればお答え出来ますのでお帰りの前には是非お立ち寄り下さい。本日はありがとうございました。セミナーは終了しました。」と頂戴し、セミナーは終了した。

その後、参加者の多くが実際に触れてRFIDを体験し、会場の使用時間ギリギリまで詳細に亘る質疑応答が行われていた。

(石田)

出来るので今後の対策に役立つことが出来る。その他の分野で実際に運用が開始されている所では、図書館等の物を貸し出し・返却する分野。こちらはRFIDのメリットを活かして活用されている。RFIDの特徴に位置探索が出来るので書籍の詳しい位置が確認出来る。この機能でアパレルの分野でも実際に店舗・バックヤードの商品管理が安易に出来、顧客を待たせず効率よく接客対応が出来ると期待されている。さらには、これからの注目分野としては医療現場や福祉施設での物や人の管理。

またドラッグストアや運送業も実験段階ではあるが多くの企業が取り組み始めている。セミナーと質疑応答で終了時間となったところで、第一部の閉会の挨拶を東芝テック(株)東京支社オートID第一営業部部長の古内氏より「本日は長時間のセミナー大変お疲れ様でございます。RFIDのイメージは付きましたでしょうか。お客様よりRFIDについて相談したいとか、教えてほしいとか問い合わせがあるかと思っております。我々の日々の活動の中でも興味を持たれている方が本場が増えていく事を実感しております。昔はどんな技術でどんな事が出来るのかと問い合わせ内容も漠然としておりましたが、最近では現場の課題を改善・解決がRFIDで出来るのでは？という具体的な問い合わせになって来ています。業種によっては確実に電子タグが増え、目にする機会が多くなっています。お客様が検討し始めた時に、本日は学んだ知識を投げかけると良い反応が返って来ると思っています。その時に詳しく分からないと自信を持って説明できなれないと思います。大崎のショールームにはRFID対応のレジ・セキユリティゲート等色々常設しておりますのでお客様と一緒に考えて頂き、一緒に考え、取り組んでいく事も出来ます。是非積極的に弊社をうまく活用してもらって頂ければと思っております。」

最後に、本日は会場の後方にデモ機を用意しておりますので体験してみして下さい。実際に体験すると、よりRFIDについて理解して頂けると思っています。そちらの方でも質問があればお答え出来ますのでお帰りの前には是非お立ち寄り下さい。本日はありがとうございました。セミナーは終了しました。」と頂戴し、セミナーは終了した。

その後、参加者の多くが実際に触れてRFIDを体験し、会場の使用時間ギリギリまで詳細に亘る質疑応答が行われていた。

(石田)

ISHIMOTO MAOLAN

包装用・産業用・農業用等各資材の幅広いニーズにお応えします。

ISO 9001 ISO 14001

JQA-QMS572 JQA-EM4357

深美工場

印刷資材 結束資材 成型品資材

株式会社 石本マオラン

http://www.maolan.co.jp

## あらゆる分野に広く利用できるワンタッチ封筒

# USPACK

商品発送の際に納品書・出荷表・内容証明書・保証書・説明書などの書類や、小さな部品を入れ、段ボール箱などに貼り付ければ作業のスピードアップと安心で合理的な上、効率よく発送業務を行う事が出来ます。

株式会社 ウスイ包装

本社 東京都台東区寿4-13-11 TEL 03-3842-5521 URL http://www.usui-hoso.co.jp/

大阪営業所 大阪府大阪市城東区成育1-1-13 TEL 06-6939-6371

# MIBORO

株式会社 みぼろ

〒135-0022 東京都江東区三好2-17-9

TEL 03-3641-6557 FAX 03-3641-6567

URL www.miboro.co.jp

# さくら紙工株式会社

取扱品目

ターボリン紙/クラフト紙/ポリラミネート紙/ポリクロス紙/資材糸入紙/クレープ紙/ロー引紙/その他包装紙/工程紙/物流/梱包資材全般

加工内容

小巻取/平判断紙/印刷/スリット/製袋

本社 〒136-0072 東京都江東区大島9-1-5 TEL 03-3682-5191(代) FAX 03-3682-5195

川越工場 〒356-0051 埼玉県ふじみ野市亀久保1670-8 TEL 049-261-3067



### 東京包装高等専門校 封筒工場見学

(株)ムトウユニパック 栃木工場



去る三月十五日(木) 栃木県にある株式会社 ムトウユニパック・栃木工場に於いて、封筒の製造工程や印刷現場、倉庫の工場見学をし、その後①封筒についての手提げ袋についての勉強会が行われ、受講生十名、引率二名の計十二名が参加した。

反のストック置場を見学した。高さは四五メートル程あるかというところに原反が横積みされていた。何段にも積まれた原反は重さ何トンにもなるが、その下にローラーが付いた台を置いていたため人の手で動かすことができ、奥にあるものもすぐに取りだせるよう効率化されていた。次に製造場所へと移動し、原反をカットし封筒を製造する機械を見学した。そこでは原反を機械にセットする事で、カット・糊付け・折り曲げ等が自動で行われ、私達が良く知る封筒の形が、すごい速さで出来上がっていた。その横では、フラップに糊加工する工程があり、①アドヘア、②ホットメルト、③両面テープとⅢ種類の加工方法で製造していた。強度としては①②③の順に強くなるのであった。

最後に、印刷課では環境づくりが徹底されており、湿度が約40%以下になると自動で霧吹きが行われる等常に最適な温度・湿度で印刷する事ができる様になっていった。工場見学を終えて管理棟に戻り、封筒と手

提げ袋に関する講義を受講した。包材関係の仕事についている者に、すぐにでも実践に役立てられる、とても濃厚な内容だった。しっかりと身に付けて今後の業務に活かしていただける様、頑張りたいと思った。

最後に、今回工場見学をさせて頂いた(株)ムトウユニパックの皆様、工場見学を開催して頂いた東京包装高等専門校の関係者の皆様、この場をお借りして改めて感謝の意を述べさせていただきます。

最後に、今度では、印刷紙器以外の引合いがあった際は、知識が乏しかった事もあったと思っております。

最後に、草薙校長、事務局の下尾崎さん、沢山の知識を教授して頂いた先生の皆様、そして何より、同期の仲間の皆さんと一緒に学べた事に感謝とお礼をさせて頂きたいと思っております。

### 東京包装高等専門校を終えて

株式会社 ナカオサ 石渡 寛

受講してきた中で最も印象的だった授業は、初回の福澤康弘先生の授業でした。私は営業職と云う事もあり、福澤先生にご教授して頂いた「営業の付加価値」とは高いコミュニケーション能力である」との教えは、今の私の業務を行う上で欠かせない要素の一つであります。

また、興味深かったのは、興味がなかった授業は工場見学です。弊社には印刷・製函まで一貫して化粧箱を製造出来る工場がある為、自社の工場内は見るとは、他業種・他社の工場を見る機会がこれまでにありませんでした。製品がこれから出ていく過程が興味深かったです。

また、興味深かったのは、興味がなかった授業は工場見学です。弊社には印刷・製函まで一貫して化粧箱を製造出来る工場がある為、自社の工場内は見るとは、他業種・他社の工場を見る機会がこれまでにありませんでした。

最後に、草薙校長、事務局の下尾崎さん、沢山の知識を教授して頂いた先生の皆様、そして何より、同期の仲間の皆さんと一緒に学べた事に感謝とお礼をさせて頂きたいと思っております。

最後に、草薙校長、事務局の下尾崎さん、沢山の知識を教授して頂いた先生の皆様、そして何より、同期の仲間の皆さんと一緒に学べた事に感謝とお礼をさせて頂きたいと思っております。

最後に、草薙校長、事務局の下尾崎さん、沢山の知識を教授して頂いた先生の皆様、そして何より、同期の仲間の皆さんと一緒に学べた事に感謝とお礼をさせて頂きたいと思っております。

最後に、草薙校長、事務局の下尾崎さん、沢山の知識を教授して頂いた先生の皆様、そして何より、同期の仲間の皆さんと一緒に学べた事に感謝とお礼をさせて頂きたいと思っております。



最後に、草薙校長、事務局の下尾崎さん、沢山の知識を教授して頂いた先生の皆様、そして何より、同期の仲間の皆さんと一緒に学べた事に感謝とお礼をさせて頂きたいと思っております。

最後に、草薙校長、事務局の下尾崎さん、沢山の知識を教授して頂いた先生の皆様、そして何より、同期の仲間の皆さんと一緒に学べた事に感謝とお礼をさせて頂きたいと思っております。

最後に、草薙校長、事務局の下尾崎さん、沢山の知識を教授して頂いた先生の皆様、そして何より、同期の仲間の皆さんと一緒に学べた事に感謝とお礼をさせて頂きたいと思っております。

最後に、草薙校長、事務局の下尾崎さん、沢山の知識を教授して頂いた先生の皆様、そして何より、同期の仲間の皆さんと一緒に学べた事に感謝とお礼をさせて頂きたいと思っております。

最後に、草薙校長、事務局の下尾崎さん、沢山の知識を教授して頂いた先生の皆様、そして何より、同期の仲間の皆さんと一緒に学べた事に感謝とお礼をさせて頂きたいと思っております。

最後に、草薙校長、事務局の下尾崎さん、沢山の知識を教授して頂いた先生の皆様、そして何より、同期の仲間の皆さんと一緒に学べた事に感謝とお礼をさせて頂きたいと思っております。

### 粘着テープ類・総合卸

\* 取扱品目 \*

- 包装用粘着テープ類 布粘着テープ各種、クラフトテープ、PPテープ 他
- 電気・電子用粘着テープ PETフィルム粘着テープ、カプトン粘着テープ、フィルム両面テープ、ガラスクロス粘着テープ 他 各種粘着テープ
- 産業用粘着テープ 各種両面テープ、養生用ポリエチレンクロステープ

【代理店】

(株)寺岡製作所・ニチバン(株)・日立マクセル(株)・光洋化学(株)

## 神栄商事株式会社

本社 〒140-0011 東京都品川区東大井1-21-8 TEL 03-3472-2831(代表)

刻々と変化する時代 流通・物流のシーンにいつも何を提案できるか 考え提案しています。

株式会社 三協商会

本社・営業所 東京都台東区下谷 2-8-12 TEL:03-3875-0335 FAX:03-3875-0337  
越谷第一工場 埼玉県越谷市大野野 4-129 TEL:048-988-5355 FAX:048-987-2455  
越谷第二工場 埼玉県越谷市七左町 4-75 TEL:048-988-5368 FAX:048-987-8453  
URL: http://sankyogrp.com/



# 包材市況報

桜の開花は、例年より十日も早く心も弾む季節となった。

昨年後半よりナフサ価格上昇を理由に原料メーカーから成膜メーカーに対し値上げが行われた様で、成膜メーカーも値上げを打ち出し三月出荷分よりOPP・CPP・ナイロン・PETなど、Tダイ法で製造されているフィルムは一斉に値上げとなった。

一方、インフレーション法による成膜メーカーが主力だ。在庫を

カーの値上げは、ばらつきが有り足並みが揃っていない。傾向として、規模の大きいところで、規模の小さいところの値上げの動きは鈍いような気がする。

Tダイ法によるメーカーは、主に規格品(材質、厚み、幅)を用意し、即納体制。一方インフレーションの成膜メーカーは、受注生産が主力だ。在庫を

置かないやり方なので、身は軽い。

原料の値上げ前に、ある程度買いだめするたためか、値上げもや遅れる傾向がある。周りの様子を見ながら、嫌われないようにするのがインフレーションメーカーの特色と言っても良い。

しかしながら工場は二十四時間体制のところが多く、平均年齢は高い業種と言っても良いだろう。

ヤマト運輸が時給二千円でアルバイトを募集しているようだが、この金額を提示される成膜メーカーは、人

件費で頭を抱えることになるだろう。

スーパードイツでも様々な物が値上がりしている。

我々の業界も値上げをしていかないと、品物が製造出来無い事態になるかも知れない。特に製袋屋さんの確保は、大きな課題だ。

一日働いても一台二万円稼げれば良い方だ。この稼ぎであれば、ヤマト運輸のアルバイトの方がリスクは少ない。この現実をお客様にどう伝えていくのか、真剣に考えなければならぬ。

話は変わるが、アメ

リカと中国の経済競争が起きそうな雰囲気だが、不安材料から株価は大きく値を下げた。

不安要因が出てくると円高、原油高になる傾向があるので、今後の価格動向に注視していきたい。アメリカが世界最大の産油国になったことで、好調な経済を背景に強気になってきている。経済が没落していく共産国対アメリカ、長期政権を手にした中国、ロシアへの揺さぶりか。そんな中、八億円の話を盛り上げる日本の政治は、嘆かわしいと思うのは私だけだろうか。(関田)

## 東青会定例会

東青会(会長・正田茂夫氏)では、三月二十日(火)午後六時三十分より東包材組合事務所にて、第九回「皆様こんばんは。本

日もお忙しい中お集まり頂きありがとうございます。またOBの方にもご参加頂きありがとうございます。今年度最後の定例会と発表会になります。来年に繋げられる良い発表を期待しております。

そして本日は東包材で長年にわたり保険事業の担当としておりました安川氏が名古屋に栄転となる為、定例会終了後に送別会を兼ねて懇親会に来て頂ける事になりました。歴代の保険部長も何名か駆けつけて頂ける予定です。お店の時間の関係もありますので今日は日程確認と発表会を中心にスムーズに進めたいと思います。」と挨拶があり、引き続き正田氏が進行を務め総会までの日程報告を行った。

主な日程は次の通り。

役員会事前準備会  
★三月十九日(木) 会計監査

★四月九日(月) 役員会

★四月十二日(木) 東青会通常総会

★四月十九日(木) 慶弔報告、その他報告事項を確認し発表会に移った。今年度最後の発表は首代氏による「しめ縄について」をテーマに行った。一般的に神社や神棚等でよく見かけるものだが、材料やしめ縄の種類や作り方を学んだ。

基本的な所では「注連縄」と書いて「しめ縄」と読み、神様のいる場所と現世とを区別する結果で神聖な場所を示す印とされている。しめ縄の歴史については農家の農閑期に



副業として作られ東京の東部で長く伝承されてきており、しめ縄の発祥の地との説もある。原料については主に茎を乾燥させた稲作後の「わら」と、夏季に実が付く前に刈り取る「実とら」とよばれる方法で収穫した青々とした「わら」を用いて製造している。「実とら」はコメ不足や戦中等の時代には作る事を禁止されていたが農家の大事な収入源として隠れて作られていた歴史もあった。

また、しめ縄の種類も数多く代表的な物だけでも六種類ある。

主に神棚等に使用される「こぼろ縮め型」。主に鳥居等に使用される「胴縮め型」。

主に輪に出来るリース等に使用される「細縮め型」。

主に籠の神様などに使用される「荒神型」。

主に地鎮祭等に使用される「町縮め型」。

主に玄関等に使用される「玉飾り」。

しめ縄は基本的に三本で撚り、撚り方も左撚りだが地方に伝わる伝統によって変わって来る事も学んだ。

質疑応答も積極的に行われたが、時間の都合もあり発表会を終了し定例会を散会した。(豊田)

のタケを一度に読み取る技術で、製造・検品・在庫管理からレジ・物流・不正防止まで対応(東芝テックソリューションサービス(株) ユーショナルサービス(株) 本社ビル) 講師・東芝テック(株)RS事業本部 AIRFID 営業推進 部長・渡辺勝利氏

二十日 東青会定例会(組合事務所会議室)

二十三日 東京包装高等専門学校卒業式(浅草橋ベルモントホテル)

二十九日 包装コンサルタント認定試験(組合事務所会議室)

## 社会保険労務士 山口からの 労働法 Q&A #40

Q、年次有給休暇は翌年に繰り越されますが、新規付与された分と繰り越された分とどちらが先に消化されますか?

A、就業規則などに定めがあればそれに従いますが、なければ繰り越された分から消化されるといのが一般的な考えです。

【解説】

労働基準法に定める年次有給休暇は、時効によりその請求権は二年で消滅すると解されています(当然、消滅させないことも可)。

したがって、当年に付与された年次有給休暇の残日数分は、翌年に限り繰り越されるため、翌年は、翌年付与分と前年の繰り越し分とを従業員は保有することになります。

会社にとっては、当年に新規付与された分から消化してもらった方が、繰り越し分の多くが時効にかかりや

すくなるため、これを希望すること少なくありません。

一方、従業員にとっては、時効にかかりやすい繰り越し分から消化する方が、新規付与分の多くを翌年に繰り越せるため、繰り越し分からの消化を希望するでしょう。

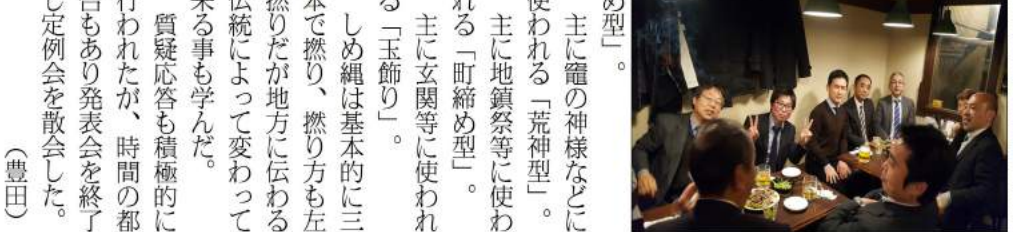
この点、法律ではどちらから消化すべきという定めがなく、行政解釈もありません。

そこで、実務上は就業規則等の定めに従うこととなります。

例えば、「年次有給休暇は、当年に新規付与された分から消化するものとする。」との定めがあれば、新規付与分から消化することになります。もしも定めがない場合は、基本的には繰り越し分からの消化が一般的であり、従業員の納得性も高いと言えるでしょう。(山口経営労務事務所 著)

## 第四十六回通常総会 開催のご案内

東包材では、平成三十年五月二十五日(金)午後五時より、上野精養軒に於いて第四十六回通常総会を開催致します。総務部長・渡辺勝利氏に発送致します。



【三月】

一日 東京包装高等専門学校十九回目・ネット販売(組合事務所会議室)・講師・首代憲孝氏

六日 定例理事会(組合事務所会議室)

八日 東京包装高等専門学校二十回目・ラベル(組合事務所会議室)・講師・木原博之氏

九日 新聞部会(組合事務所会議室)

十五日 東京包装高等専門学校第二十一回目・封筒工場見学(株)ムトウユニパック・講師・安倍力哉氏

十六日 東包材・東青会・神包協共催セミナー「非接触電子タグ(RFID)で、人手不足時代へ提案」多数(現・代表取締役社長)

代表者変更のお知らせ

☆東包材第一支部所属・幸伸株式会社 新・代表取締役社長 大川 貴一郎氏

新・取締役会長 大川 幸一郎氏

提携ガソリン価格 (価格改定期日 平成30年4月1日給油分より)

改定価格(税別)	3月分最終決定価格		4月予想価格	
	直営店	指定店	直営店	指定店
軽油	112.0円/L	114.0円/L	112.0円/L	114.0円/L
ガソリン(レギュラー)	132.0円/L	134.0円/L	132.0円/L	134.0円/L
ガソリン(ハイオク)	142.0円/L	144.0円/L	142.0円/L	144.0円/L

### 隔月2回有名ゴルフクラブにて開催

東包材GOLF愛好会 (TGI) 入会のお誘い

- 昭和39年に、第一回を開催し、今年で53年目(H30.04.04開催 第314回)を迎えた歴史ある組合員によるゴルフ愛好会です。
- 毎回、関東の有数のコースで開催しております。
- ゴルフの好きな紳士淑女であれば、年齢・性別・ゴルフの腕前は問いません。
- 会長 越野吉太郎氏
- 会員数 33名
- 初回はゲストとしてご参加下さい。競技委員長とラウンドしていただき、その後ハンディキャップを決定し、会員として華やかにデビューです。

Information

お問合せは・・・

白井 武雄(総務・白井梱包材料株)

TEL: 03-3871-1176まで

次回開催は・・・H30.05.16 取手国際ゴルフ倶楽部

## 東青会 会員募集のご案内

東青会では会員を募集しております。

50歳以下の東包材会員企業の社長、または後継者の方なら、どなたでもOKです。

東青会では毎年、テーマを決めて勉強・研究をする部会活動を中心に、最新の情報・様々な意見の交換をしながら、経営者として、包材人としての成長をめざして活動しております。

若い力で、包装業界を盛り上げていきましょう。

詳細は、お気軽にお問い合わせ下さい。

会員拡大担当 正田(正田パッケージ株)

03-3668-7778までお願い致します。

